



SANDAVVANNER SA

Hydria Waters Sandavvanner SA er en moderne og innovativ løsning som skiller ut og avvanner sand fra vann, med mulighet for å håndtere ulike tørre materialer som gatusand og filtersand. Den er designet for effektiv separasjon og avvanning, og kan tilpasses forskjellige installasjoner for optimal ytelse.

SANDAVVANNER SA

Sandavvanner SA skiller ut og avvanner sand fra vann. Den håndterer også gatusand, filtersand og lignende tørre materialer. Sand- og vannblandingen pumpes eller mates inn i separasjonstanken, hvor sanden separeres og synker til bunnen. Utløpsskruen transporterer, avvanner og mater sanden ut. Overskuddsvannet fra innmatingen renner over en avdragskant øverst i tanken og slippes ut.

Produktet har stor volum- og overflatekapasitet for bruk som en "combi unit sandfang", med enkelt tilpassbare funksjoner. Det er bygget i kraftig rustfritt høykvalitetsmateriale med en sikker og hygienisk design.

FUNKSJONER

- Moderne, innovativ videreutvikling av et allerede velprøvd konsept.
- Stor volum- og overflatekapasitet muliggjør bruk som "combi unit sandfang".
- Enkel integrasjon av sandvaskefunksjon.
- Lett tilpassbar skruelengde, skrue type og plassering av inn- og utløp.
- Bygget av kraftig rustfritt høykvalitetsmateriale.
- Helt lukket, sikker og hygienisk med lett åpningsbare inspeksjonsluker.
- Tilpassbare støtteben som forenkler installasjonen.

SPESIFIKASJONER

Kapasitet	5-36 l/s
Drivverk	SEW/Nord
Materiale	EN 1.4301, EN 1.4404

KONSTRUKSJON OG INSTALLASJON

- Geometrisk optimalisering for rask sedimentering av sand og partikler med høy densitet.
- Akselløs spiral for å unngå at eventuelt tvinnende materiale transporteres ut av maskinen.
- Tømme- og spyleventil i bunnen forenkler service og håndtering ved fastkjøring dersom filler og rusk passerer gjennom tidligere prosess-steg.
- Kan fungere som sandfang ved lavere vannstrømmer.
- Designet for kontinuerlig væskegjennomstrømning.
- Boltede sliteskinner for økt levetid på maskinen.

INSTALLASJON

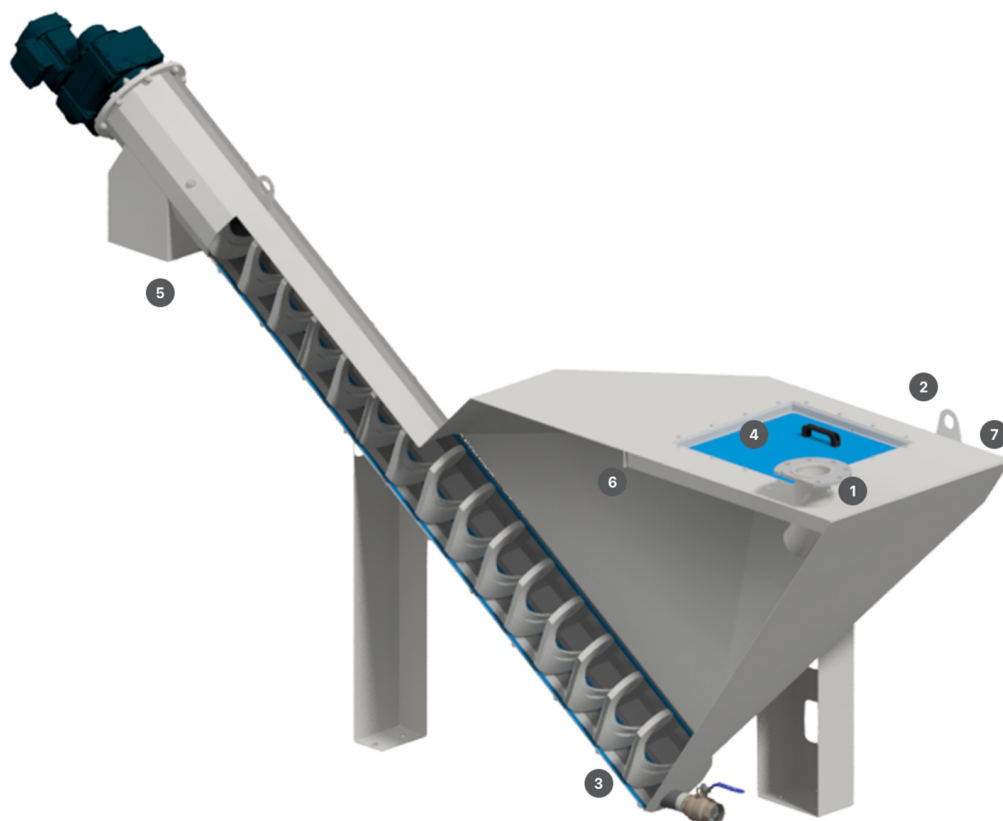
- Rask og enkel installasjon.
- Ingen spylevannsledninger kreves, kun boltede innløp og utløp.
- Løfteøyne for enkel håndtering og innløfting.

DRIFT

- Hygienisk og tett beholder med integrert ventilasjonstilkobling.
- Enkel håndtering med få slitedeler.
- Intern overfallsrist som reduserer intern turbulens.

VEDLIKEHOLD

- Lavt vedlikeholdsbehov.
- Enkelt utskiftbare sliteskinner (lineær lagring for spiralen).
- Enkel tilgang via inspeksjonsluker.



KOMPONENTER

1. Rettet innløp
2. Utløp med intern overfallsrist for redusert strømningshastighet og turbulens
3. Utløpsskrue for sedimentert sand
4. Inspeksjons- og serviceluke
5. Sandutløp
6. Designen gjør at maskinen kan brukes som kombinert sandfang og sandavvanner ved lavere vannstrømmer

Egnet for kontinuerlig drift.

7. Modulær ramme for tilpasning til rektangulært interface eller flensforbindelse