

COMBI UNIT CU

Combi Unit CU erbjuder en helhetslösning för vattenrening med kostnadseffektiv rensavskiljning och sand- och fettavskiljning i rostfritt material.

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

COMBI UNIT CU

Combi Unit CU är ett komplett mekaniskt förbehandlingssystem för vattenrening. Med en Combi Unit får du en kostnadseffektiv lösning som innehåller rensavskiljning med trappstegsgaller eller spiralsil, följt av ett sand- och fettfång. Allt helt i rostfritt material i en fristående enhet, med flänsanslutningar. Combi Unit är ett bra och kostnadseffektivt alternativ till att gräva och gjuta betongbassänger.

Combi Unit sätts samman utefter kundens önskemål samt dimensioneras efter varje specifikt behov och flöde. CU kan till exempel bestå av:

• Rensavskiljning med Cross Screen XS alternativt Spiralsil SS.
• Rensbehandling med TP tvättpress.
• Sandavskiljning med rektangulärt långsandfång.
• Sandfånget kan vara luftat eller oluftat.
• Sandbehandling med bottenskruv och utmatningsskruv.
• Fettavskiljning med ytskrapa, skrapbord och utmatningspump.
• Blåsmaskin och fettpump.

FUNKTIONER I KORTHET

- Modern konstruktion i kraftigt rostfritt högkvalitetsmaterial.
- Modulbyggd med enkelt valbara maskintyper.
- Flera olika alternativ av rensavskiljning, till exempel grovgaller, fingaller eller sil.
- Alternativ rensbehandling, till exempel tvättpress.
- Alternativ sandfångskonstruktion, till exempel luftat, oluftat eller fettfång.
- Helt sluten, säker och hygienisk.

SPECIFIKATIONER

Maskinbredd	800-2 400
Öppning/Spaltvidd	1-6
Kapacitet	5-270 l/s
Drivenhet	SEW/Nord
Material	EN 1.4301, EN 1.4404

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER

KONSTRUKTION OCH APPLIKATION

- Kraftigt trappstegsgaller (XS) med patenterat bottensteg och efterföljande tvättpress.
- Kombinerad rensavskiljning, komprimering, (luftat) sandfång och fettfång i en enhet.
- Markuppställd enhet som besparar fördyrande entreprenadarbeten.
- Designas och anpassas efter varje unik kundförutsättning.
- Modulär, helt rostfri stålkonstruktion.
- Snabb och enkel installation med lättåtkomliga, integrerade, maskiner.
- Stabilt hållande nivå med överfallskant på utloppet och labyrint för att undvika fett-flykt.

INSTALLATION

- Plug-and-play-installation med flänsförband på inlopp och utlopp.
- Tillval med förprogrammerat styrsystem.
- Färdiga anslutningar för ventilation, luftmatning och el-inkoppling.

DRIFT

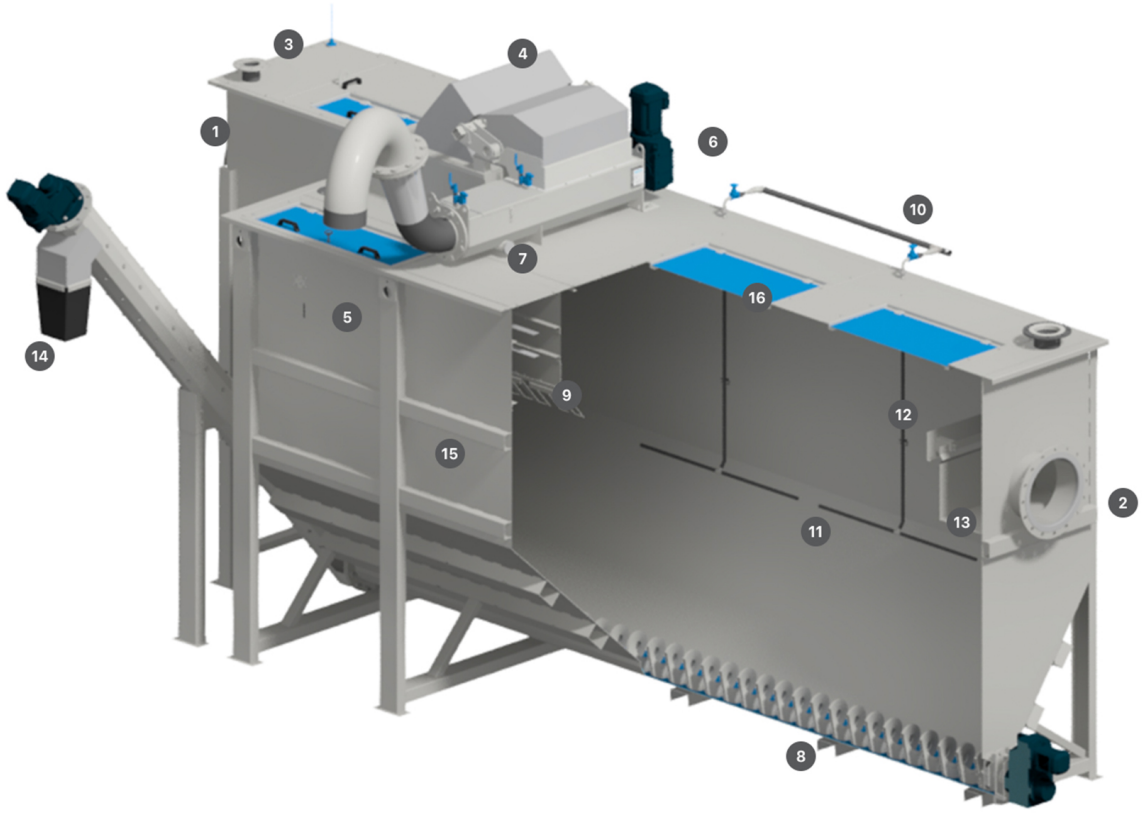
- Hygienisk och tät applikation.
- Effektiv avskiljning av sand och partiklar med hög densitet.
- Lågt servicebehov och enkelt handhavande.
- Ersätter flera initiala applikationer i reningsprocessen.

UNDERHÅLL

- Man- och inspektionsluckor för enkel tillsyn.
- Bultade komponenter för enkel åtkomst och service.
- Hög tillgänglighet på slitdelar.
- Lättillgänglig ovan mark med mindre koncentration av svavelväten och andra föroreningar.

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER



PRODUKTDETALJER

1. Inlopp, flänsanslutning

2. Utlopp, flänsanslutning

3. Ventilationsanslutning

4. Trappstegsgaller XS, integrerad

5. Hygienisk renshantering med säckkassett (Longopac)

6. Integrerad tvättpress (TP) för renstvätt och komprimering

7. Integrerad rejektvattenanslutning, nedströms rensavskiljning

8. Bottenskruv för transport av sedimenterad sand

9. Fettfång med ytskrapa

10. Luftarstam (vid luftat utförande)

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER

11. Luftarmunstycken (vid luftat utförande)

12. Utloppsbaffel (labyrint för minimering av FOG-flykt)

13. Utloppsöverfall för stabilare nivå vid varierande flöde

14. Utlopp för sand med spiraltransportör (kan fås med sandpump som option)

15. Helt kapslat utförande med förstärkta balksystem

16. Lättåtkomliga inspektions- och manluckor

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER