MULTI RAKE MR

Multi Rake MR är ett maskinrensat grovrensgaller som avskiljer fasta partiklar, rens och skräp, från avlopps- eller processvatten. Maskinen används som grovavskiljning före pumpstationer, vattenintag och reningsverk, eller som skyddsgaller före känslig finavskiljning.

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

MULTI RAKE MR

Kedjedriften med flera krattor ger täta rensningscykler som i sin tur skapar en hög flödes- och transportkapacitet.

Multi Rake har böjda bottenstavar och lågt blindsteg för högre kapacitet och optimal materialtransport. Stavar, spaltvidd och krattelement är enkelt utbytbara för säker hantering.

FUNKTIONER I KORTHET

- Böjda bottenstavar för högre kapacitet.
- Lågt blindsteg.
- Optimal materialupptransport.
- Utbytbara stavar, spaltvidd och krattelement.
- Rostfria kedjor och kedjehjul.
- Kan levereras i sektioner för enklare montage och leverans.
- Kvalitetskonstruktion i kraftigt rostfritt högkvalitetsmaterial i såväl stålråvara som drivning, lager och kedjor.
- Sluten, ventilerad, säker och hygienisk.
- Enkelt öppningsbara luckor.

SPECIFIKATIONER

Avlastingshöjd	<8 m
Maskinbredd	<2 000
Öppning/Spaltvidd	12-100
Kapacitet	<10 000 l/s
Drivenhet	SEW/Nord
Material	EN 1.4301, EN 1.4404

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER

KONSTRUKTION OCH APPLIKATION

- Skrapdesign och anpassningsbar skraphastighet möjliggör snabb rengöringscykel och kapacitet att transportera stora mängder skräp.
- Krökta stänger vid basen av stångskärmen möjliggör högre kapacitet och optimal bortforsling av tyngre material.
- Helt i rostfritt stål med kraftig konstruktion, rullkedja och kugghjul.
- Sluten för hygienisk drift, inklusive odörkontroll.
- Försedd med ergonomiska luckor utformade med hänsyn till operatörens åtkomst, ergonomi och säkerhet.
- För både ombyggnad och nya applikationer.

INSTALLATION

- Konfigurationer för både kanal- och tankmontage tillgängliga.
- Modulär design för enkel installation.

DRIFT

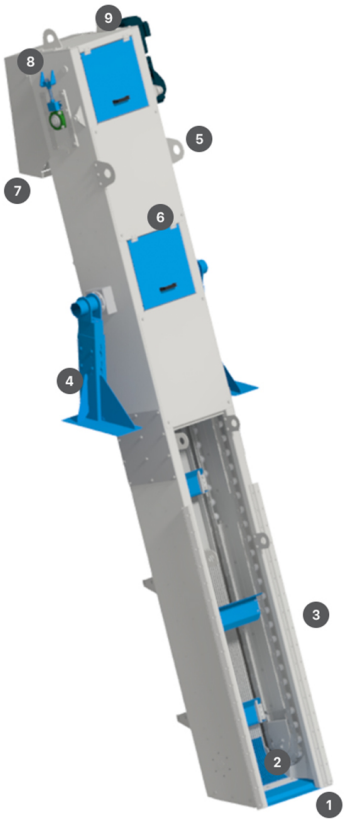
- Låg tryckförlust/hög genomströmningskapacitet/ingen risk för carry-over.
- Helt sluten, luktkontrollerad, ultrahygienisk drift.

UNDERHÅLL

- Väldesignade, läckagesäkra dörrar och paneler.
- Kompletta system med möjlighet till helhetsleverans inklusive styrsystem etc.

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER



PRODUKTDETALJER

1. Låg blindning i bottensteget

2. Välvda stavar för precis avskrapning

3. Förstärkta skrapprofiler med tänder som effektivt plockar upp silat rens

4. Projektspecifika stödben för enkel pivotering

5. Integrerade lyftöron förenklar installation

6. Lättåtkomliga inspektionsluckor

7. Utkast rens

8. Förstärkt sträckanordning

9. Modulbaserad bygghöjd

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER