

SANDAVVATTNARE SA

Hydria Waters Sandavvattnare SA är en modern och innovativ lösning som avskiljer och avvattnar sand från vatten med möjlighet att hantera olika torra material, såsom gatusand och filtersand.

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

SANDAVVATTNARE SA

Sandavvattnare SA avskiljer och avvattnar sand från vatten. Även gatusand, filtersand och liknande torra material kan hanteras. Sand- och vattenblandningen pumpas eller matas till avskiljningstanken där sanden separeras och sjunker till botten. Utmatningsskruven transporterar upp, avvattnar och matar ut sanden. Överskottsvattnet under inmatningen rinner över en avdragskant uppe i tanken och släpps ut.

Produkten erbjuder en väl tilltagen volym och yta för användning som 'combi unit sandfång', har enkelt anpassningsbara funktioner och är byggd av kraftigt rostfritt högkvalitetsmaterial med en säker och hygienisk design.

FUNKTIONER I KORTHET

- Modern innovativ vidareutveckling av ett redan beprövat koncept.
- Väl tilltagen volym och yta möjliggör användning som ”combi unit sandfång”.
- Enklare sandtvättfunktion kan integreras.
- Enkelt anpassningsbar skruvlängd, skruvtyp samt in- och utloppsplacering.
- Byggd av kraftigt rostfritt högkvalitetsmaterial.
- Helt sluten, säker och hygienisk med lättöppnade inspektionsluckor.
- Anpassningsbara stödben som förenklar installationen.

SPECIFIKATIONER

Kapacitet	5-36 l/s
Drivenhet	SEW/Nord
Material	EN 1.4301, EN 1.4404

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER

KONSTRUKTION OCH APPLIKATION

- Geometrisk optimering för att sedimentera sand och partiklar med hög densitet snabbt.
- Axellös spiral för att undvika att eventuella tvinnande material kan transporteras ur maskinen.
- Tömnings- och spolventil i botten underlättar vid service och vid fastkörning om trasor och rens skulle passera genom tidigare process-steg.
- Kan vid lägre flöden agera som sandfång.
- Designad för kontinuerlig genomströmning av vätska.
- Bultade slitskenor för ökad livslängd av maskinen.

INSTALLATION

- Snabb och enkel installation.
- Inga spolvattenledningar krävs, endast bultade in- och utlopp.
- Lyftöglor för enkel hantering och inlyftning.

DRIFT

- Hygienisk och tät behållare med integrerad ventilationsanslutning.
- Enkelt handhavande med få slitdelar.
- Intern överfallskant som reducerar intern turbulens.

UNDERHÅLL

- Lågt underhållsbehov.
- Enkelt utbytbara slitskenor (linjärlagring för spiral).
- Enkel åtkomst via inspektionsluckor.

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER



PRODUKTDETALJER

1. Riktat inlopp

2. Utlopp med internt överfall för reducerade strömningar och turbulenser

3. Utmatningsskruv för sedimenterad sand

4. Inspektions- och servicelucka

5. Sandutlopp

6. Designen gör att maskinen kan användas som kombinerat sandfång och sandavvattnare vid lägre flöden

Lämpar sig för kontinuerlig drift.

7. Modulär ram för anpassning mot rektangulärt interface eller flänsanslutning

Vi är stolta över våra innovativa produkter som funnits på marknaden i över 30 år och förbättrat anläggningar runt om i världen. Alla våra produkter utvecklas och tillverkas i vår svenska produktion med syfte att vara en långsiktig och hållbar partner. Genom hög kompetens och nyfikenhet för framtiden blickar vi ständigt framåt för att skapa innovativa lösningar som förbättrar verksamheter.
Vi har de senaste certifieringarna för både ISO 9001 och 14 001.

HYDRIA™ WATER